

VINO | Armadi

CANTINE REFRIGERATE



CARATTERISTICHE GENERALI

Cantina refrigerata da 380 Lt. Colore NERO	•
Esterno in lamiera verniciata nera, interno in termoformato nero	•
Refrigerazione Roll-Bond con ventilatore di assistenza	•
Sbrinamento automatico a fermata compressore	•
Schiumatura in Ciclopentano (45mm di spessore per lato)	•
Termostato Digitale	•
Guarnizione Estraibile	•
Doppia luce interna LED verticale	•
Porta autochiudente	•
Ripiani in legno regolabili (N.5 ripiani)	•
Serratura di serie	•
Vetro temperato di sicurezza	•
Maniglia integrata nel profilo della porta	•
N.2 Piedini regolabili + N.2 ruote posteriori	•
Classe energetica: E	•

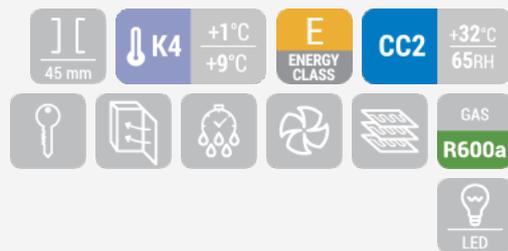
SPECIFICHE TECNICHE

Capacità	380 L
Temperatura	K4 (+1°C-+9°C)
Consumo	2.292 kWh/24h
Potenza Nominale	270 W
Rumorosità	48 dB(A)
Peso Netto	75 Kg
Peso Lordo	81 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	595x598x1848
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	505x425x1615
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	615x640x1985
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	27/57/57

CERTIFICAZIONI

CE  RoHS

TWN 390



DETTAGLI



Termómetro digital, serratura e interruttore luci indipendente di serie



Maniglia integrata nel profilo della porta

INGOMBRO PRODOTTO

